

м.Полтава вул.Квітки Цісик, 11 склад 48  
+380500184951 +380681039684  
barrelvpoltavi@gmail.com  
www.barrelpoltava.com

## **Технічний паспорт виробу: ємність поліетиленова конусна**

### **1. ПРИЗНАЧЕННЯ**

Ємності **TM EURO PLAST** поліетиленові конусні об'ємом від 300л до 16500л., застосовуються для повного зливу та стаціонарного зберігання таких речовин: води, харчових продуктів (без обмежень), не харчових, рідких, в'язких, порошкоподібних, гранульованих, штучних, спиртовмісних продуктів і сипучих речовин, для агресивних середовищ, наприклад, дизпалива, різних масел і інших хімічних речовин, відповідно до таблиці стійкості поліетилену, яку можна знайти на офіційному сайті <https://europlast.ua>.

Назва	Об'єм (л.)	Габарити д/ш/в (мм)	Ø (мм) горловина	К-сть шарів
Конус 300	300	Ø720*1200	320	2
Конус 1000	1000	Ø1060*1660	370	2
Конус 2000	2000	Ø1330*2120	370	2
Конус 2500	2500	Ø1330*2580	370	2
Конус 6500	6500	Ø2400*2520	470	2
Конус 11500	11500	Ø2400*3470	470	2
Конус 14000	14000	Ø2400*4080	470	2
Конус 16500	16500	Ø2400*4680	470	2

Табл. 1 – Номінальні розміри ємностей конусних.

### **2. ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА**

Ємності виготовляються з харчового, хімічно стійкого поліетилену в відповідності до ТУ У 25.2-36249547-001:2009 та відповідає технічним нормам, що діють на території України.

Український класифікатор товарів (УКТ ЗЕД) - 3923 (вироби з пластмаси для транспортування та пакування товарів; пробки, кришки, ковпаки та інші вироби з пластмаси для герметизації, закупорювання).

Український класифікатор товарів (УКТ ЗЕД) - 3925 (вироби будівельні з пластмас, не зазначені в іншому місці: резервуари,

цистерни, баки, чани, бочки, діжки та аналогічні ємності **місткістю більш як 300 л**).

Ємності пластикові Euro Plast виготовлені методом ротаційного формування. Для виготовлення ємностей методом ротаційного формування використовують поліетилен низької щільності високого тиску (LLDPE, лінійний ПВД). Матеріал баків стійкий до ультрафіолетового випромінювання, не змінює хімічних, фізичних та смакових властивостей речовин, що зберігаються у резервуарі.

Допустимі відхилення лінійних розмірів ємності від -5% до + 5%.

### **3. ЗАВАНТАЖЕННЯ. РОЗВАНТАЖЕННЯ**



Рис.1 – Схематичне зображення завантаження/розвантаження ємності.

Завантаження та розвантаження виробу в залежності від його габаритів та типу може проводитися як ручним, так і механізованим способом (кран, маніпулятор, навантажувач). Перед завантаженням слід переконаватися, що ємність порожня. При механізованому способі завантаження-розвантаження слід застосовувати стропи текстильні стрічкові. Стропи канатні або ланцюгові допускається застосовувати при наявності у ємності спеціальних вушок. Дотримання цих правил дозволить уникнути деформації ємності та утворення тріщин або зламів в стінці ємності. При транспортуванні виробу слід уникати ударів та механічних пошкоджень.

### **4. ВИМОГИ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

Перед початком експлуатації необхідно обов'язково перевірити цілісність ємності та герметичність всіх різьбових з'єднань (штуцерів). У разі необхідності слід самостійно забезпечити герметичність з'єднань (підтягнути штуцер).

Температура експлуатації виробу - від - 35° до + 65°С.

Температура робочої рідини від -35 (але не нижче температури замерзання рідини) до + 65°С. Оболонки ємностей можуть виготовлятися в двох модифікаціях - зі стандартною масою (товщиною стінки) і із збільшеною масою (товщиною стінки).

Ємності зі стандартною масою призначені для зберігання рідин зі щільністю не більше ніж 1г/см<sup>3</sup> (1 кг/л). Ємності зі збільшеною масою (посилени) призначені для зберігання рідин з щільністю понад 1,1 г/см<sup>3</sup>

(1,1 кг/л), але не більше 1,4 г/см<sup>3</sup> (1,4 кг/л) та виготовляються лише за попереднім замовленням.

Максимально допустимий надлишковий тиск в резервуарі - 0,05 Bar.

Розрідження тиску всередині резервуара не допускається. Переміщення заповнених ємностей - заборонено.

Розігрів робочої рідини в ємності - заборонений, якщо існує ймовірність навіть місцевого перегріву оболонок ємності.

### **Монтаж ємності**

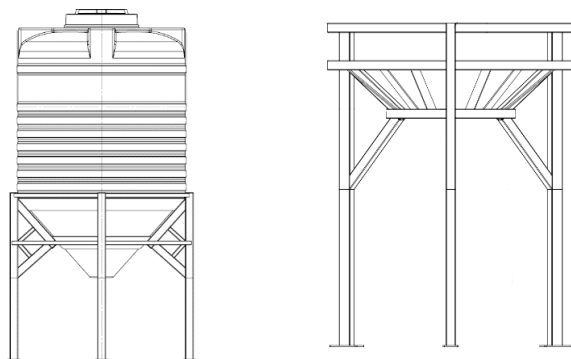


Рис. 2 – Схематичне зображення монтажу конусної ємності.

Ємність необхідно встановлювати на металевій підставці, схема якої розроблена виробником. У випадку експлуатування ємності на невірно розробленій металевій конструкції - завод не несе відповідальність за деформацію та інші види змін характеристик ємності та пошкоджень.

Площадка повинна витримувати масу заповненої ємності та підставки.

Не можна встановлювати підставку із заповненою ємністю на поверхню з розмірами менше ніж у підставки.

Забороняється встановлювати конусні баки з підставкою на решітки будь-якого типу.

Перед монтажем необхідно перевірити ємність на відсутність пробоїн і тріщини. У разі виявлення дефектів, повідомити офіційному виробнику для їх усунення.

### **Сполучні труби і шланги, способи їх кріплення**

Підключення ємності повинно проходити через компенсатори (гнучкі з'єднання, шланги) для виключення впливів вібрації (фізичного впливу) на стінки ємності (гідроударів). Приєднання до ємності додаткового обладнання, або підключення ємності до системи водопостачання має проводитися відповідними кваліфікованими фахівцями.

## 5. ГАРАНТІЯ

Гарантійний термін експлуатації виробу – два роки з дня виготовлення.

Нормативний термін експлуатації виробу при взаємодії з харчовими продуктами не менше 20 років. При зберіганні хімічних речовин - термін експлуатації вимагає додаткового уточнення.

Гарантія поширюється на будь-які недоліки виробів, викликані дефектами виробництва та матеріалу. Умови гарантійного талону не поширюються на логістичні послуги (повернення/обмін товару).

Гарантія не поширюється на недоліки виробів, у випадках:

1. Гарантійний лист загублений чи замінений.
2. Відсутня відмітка про дату продажу.
3. Обладнання пошкоджено під час транспортування від місця покупки до місця установки.
4. У разі зміни споживачем конструкції ємності.
5. Використання баку з порушенням вимог до експлуатації.
6. Механічне пошкодження виробів при транспортуванні, в результаті удару чи падіння, або застосування сили;
7. Вплив низьких або високих температур, не обумовлених у вказівках щодо експлуатації;
8. Невірний монтаж виробу.
9. У разі пошкодження (деформації, просадки) місця установки.
10. У разі нанесення фарби на зовнішній шар виробу.

### Порядок розгляду рекламацийних заявок

1. Рекламацийні заявки щодо явних (візуальних) пошкоджень розглядаються упродовж двох тижнів з моменту продажу виробу.
2. Покупцю необхідно заповнити рекламацийний акт, який можна знайти на офіційному сайті <https://euoplast.ua>, надіслати фото або відео підтвердження дефекту.
3. Розгляд та прийняття рішення щодо рекламацийної скарги здійснюється протягом семи робочих днів.

## 6. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Модель ємності.....

Номенклатурний код товару.....

Продавець.....

Дата продажу..... штамп/підпис